Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 685/2024 ze dne: 18. 12. 2024

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KSQ spol. s r.o.
objekt číslo 2288, Kalibrační laboratoř
Lidická tř. 1937, 370 07 České Budějovice

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
1	Koncové měrky	0,5	mm	až	100	mm		(0,7·L + 0,08) µm	Porovnávací měření s koncovými měrkami	KM 301	
2	Dvoudotekové dutinoměry s úchylkoměrem	6	mm	až	400	mm		2 µm	Porovnávací měření s nastavovacími kroužky	KM 303	
3*	Dutinová měřidla	2	mm	až	315	mm	DS 0,001 mm DS 0,01 mm DS 0,02 mm DS 0,1 mm	2 µm 2 µm 10 µm 20 µm	Porovnávací měření s nastavovacími kroužky	KM 304	
4	Mikrometrické odpichy	25 mm	až	300 mm				2 µm	Přímé měření na délkoměru	KM 305	
		300 mm	až	600 mm				3 µm			
5*	Mikrometrická měřidla na vnější měření	0 mm	až	50 mm				1 µm	Porovnávací měření s koncovými měrkami	KM 306	
		50 mm	až	100 mm				2 µm			
		100 mm	až	300 mm				3 µm			
		300 mm	až	500 mm				5 µm			
	Mikrometrické hloubkoměry	0 mm	až	300 mm				2 µm			
6*	Posuvná měřidla	0 mm	až	250 mm			DS 0,01 mm	0,01 mm	Porovnávací měření s koncovými měrkami	KM 307	
		250 mm	až	1500 mm				0,02 mm			
		1500 mm	až	2500 mm				0,03 mm			
		0 mm	až	450 mm			DS 0,001 mm	2 µm			
		450 mm	až	1200 mm				3 µm			
	Posuvné výškoměry	0 mm	až	1200 mm			DS 0,0001 mm	(3,5·L + 0,25) µm	Porovnání s etalonem (stupňovou měrkou)		

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KSQ spol. s r.o.
objekt číslo 2288, Kalibrační laboratoř
Lidická tř. 1937, 370 07 České Budějovice

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min jedn.	Jmenovitý rozsah max jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
7	Závitové kalibry - trny	1 mm	200 mm		2 µm	Přímé měření na délkoměru	KM 309	
	Závitové kalibry - kroužky	3 mm	200 mm		2 µm			
8	Hladké kalibry - vnější měření	0 mm	500 mm		0,5 µm	Přímé měření na délkoměru	KM 310	
	Hladké kalibry - vnitřní měření	3 mm	300 mm		0,8 µm			
	Mezní kroužky	3 mm	300 mm		0,8 µm			
9	Měřicí lupy	0 mm	100 mm		3 µm	Přímé měření na mikroskopu	KM 311	
10	Zkušební síta	0 mm	125 mm		3 µm	Přímé měření na mikroskopu	KM 312	
11	Ocelová měřítka a pravítka	0 mm	2000 mm		3 µm	Přímé měření na mikroskopu a porovnání s etalonem	KM 313	
12	Ocelové svinovací metry	0 mm	10 m		0,2 mm	Přímé porovnání s etalonem (pravítko, měřítko)	KM 314	
13*	Pasametry a tloušťkoměry	0 mm	500 mm	DS 0,001 mm až 0,002 mm	1 µm	Přímé porovnání s koncovými měrkami	KM 317	
				DS 0,005 mm až 0,01 mm	2 µm			
				DS 0,02 mm	10 µm			
				DS 0,1 mm	20 µm			
14*	Úchylkoměry	0 mm	200 mm		0,5 µm	Přímé měření na speciálním měřicím zařízení	KM 318	
15*	Měřicí mikroskopy a profilprojektory	0 mm	300 mm		3 µm	Přímé porovnání s etalonem (skleněným měřítkem)	KM 319	
	Optické měřicí systémy s kamerovým snímáním	0 mm	280 mm		1,2 µm	Přímé porovnání se skleněným měřítkem a spec. měrkami		
16*	Optické skenery pro měření rotačních dílů - průměr	0 mm	180 mm		(3·L +0,6) µm	Přímé porovnání se speciálním etalonem průměru	KM 320	
	- délka	0 mm	1250 mm		(5·L +0,8) µm	Přímé porovnání se speciálním etalonem délky		
17	Výtokové pohárky	0 mm	10 mm		3 µm	Přímé měření na mikroskopu	KM 321	

Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KSQ spol. s r.o.
objekt číslo 2288, Kalibrační laboratoř
Lidická tř. 1937, 370 07 České Budějovice

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min jedn.		Jmenovitý rozsah max jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
18	Nožová pravítka	0 mm 150 mm	až až	150 mm 500 mm		0,5 µm 1 µm	Přímé měření na délkoměru	KM 322	
19	Lístkové spároměry	0 mm	až	3 mm		0,5 µm	Přímé měření na délkoměru	KM 323	
20*	Souřadnicové měřicí stroje	0 mm	až	2000 mm		(1,5·L +0,5) µm (0,8·L +0,1) µm (0,7·L +0,3) µm	Porovnání s etalonem (koncové měrky) Měření laserovým interferometrem Porovnání s etalonem (stupňovou měrkou)	KM 324	
21*	Měření rovinnosti, příměrné desky	0 mm	až	110 mm	rozměr desky 50 mm až 8000 mm	6 µm	Přímé měření elektronickou libelou	KM 308	
22*	Kontrolní úhelníky 90°	0 mm	až	0,2 mm	délka ramene 0 mm až 200 mm 200 mm až 630 mm	2 µm 3 µm	Porovnání s etalonem (koncové měrky, příměrný válec)	KM 316	

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

L jmenovitá délka (m)

DS dílek stupnice

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
-5-

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KSQ spol. s r.o.
objekt číslo 2288, Kalibrační laboratoř
Lidická tř. 1937, 370 07 České Budějovice

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Úhloměry	0 °	až	360 °			2‘	Porovnání s etalonem (úhlové a koncové měrky)	KM 315	

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN
-5-

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KSQ spol. s r.o.
objekt číslo 2288, Kalibrační laboratoř
Lidická tř. 1937, 370 07 České Budějovice

CMC pro obor měřené veličiny: Moment síly

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
		min	jedn.	max jedn.					
1*	Momentový klíč, momentový šroubovák, momentový utahovák	0,2 N·m	až	250 N·m		1 %	Porovnání s etalonovým měřidlem krouticího momentu	KM 501 (ČSN EN ISO 6789-2)	

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN
-5-

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KSQ spol. s r.o.
objekt číslo 2288, Kalibrační laboratoř
Lidická tř. 1937, 370 07 České Budějovice

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min jedn.		max jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
1*	Deformační tlakoměry (manometry), elektromechanické tlakoměry, převodníky tlaku, měřicí řetězce tlaku	-95 kPa	až	0 kPa	Podtlak - plyn	75 Pa	Porovnání s etalonem	KM 401 KM 402	
		0 kPa	až	35 kPa	Přetlak - plyn	10 Pa			
		35 kPa	až	200 kPa		75 Pa			
		0,2 MPa	až	2 MPa		0,6 kPa			
		2 MPa	až	7 MPa	Přetlak - kapalina, plyn	2,1 kPa			
		7 MPa	až	20 MPa	Přetlak - plyn	21 kPa			
		7 MPa	až	35 MPa	Přetlak - kapalina	21 kPa			
		35 MPa	až	70 MPa	Přetlak - kapalina	42 kPa			
		0 kPa	až	200 kPa	Absolutní tlak - plyn	60 Pa			
		0,2 MPa	až	2 MPa		0,6 kPa			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN
-5-

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KSQ spol. s r.o.
objekt číslo 2288, Kalibrační laboratoř
Lidická tř. 1937, 370 07 České Budějovice

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo[1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah min	jedn.		max	jedn.	Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření[2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu[3]	Pracoviště
1*	Přímoukazující teploměry číselníkové	-10 °C	až		80 °C			0,2 °C	Porovnávací měření s etalonem v kapalinové lázni/blokové pícce	KM 102	
		80 °C	až		100 °C			0,3 °C			
		100 °C	až		300 °C			0,8 °C			
2*	Přímoukazující teploměry elektronické (indikační) a dataloggery, vč. měřicích řetězců teploty	-90 °C	až		-50 °C			0,09 °C	Porovnávací měření s etalonem v kapalinové lázni/blokové pícce, v klimatizační komoře	KM 105	
		-50 °C	až		0 °C			0,07 °C			
		0 °C						0,06 °C			
		0 °C	až		100 °C			0,07 °C			
		100 °C	až		250 °C			0,09 °C			
		250 °C	až		300 °C			0,10 °C			
		350 °C	až		420 °C			0,11 °C			
		420 °C	až		650 °C			0,14 °C			
		650 °C	až		1100 °C			1,4 °C			
		1100 °C	až		1300 °C			2,0 °C			
		1300 °C	až		1600 °C			2,4 °C			
3*	Bezdotykové teploměry (pyrometry)	23 °C	až		50 °C			1,7 °C	Porovnávací měření s etalonem na černém tělese	KM 106	
		50 °C	až		150 °C			1,8 °C			
		150 °C	až		200 °C			2,0 °C			
		200 °C	až		250 °C			2,3 °C			
		250 °C	až		300 °C			2,8 °C			
		300 °C	až		400 °C			3,3 °C			
		400 °C	až		500 °C			3,8 °C			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KSQ spol. s r.o.
objekt číslo 2288, Kalibrační laboratoř
Lidická tř. 1937, 370 07 České Budějovice

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
-5-

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KSQ spol. s r.o.
objekt číslo 2288, Kalibrační laboratoř
Lidická tř. 1937, 370 07 České Budějovice

CMC pro obor měřené veličiny: Vlhkost vzduchu

Poř. číslo [1]	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření [2]	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu [3]	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Vlhkoměry pro měření relativní vlhkosti vzduchu, vlhkoměry elektronické a kombinované, dataloggery	30 % RH	až	80 % RH		20 °C až 25 °C	2,0 % RH	Porovnání s etalonovým měřidlem relativní vlhkosti, měření v klimatizační komoře	KM 201	
		80 % RH	až	90 % RH		20 °C až 25 °C	2,3 % RH			

[1] V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

[2] Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

[3] U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Český institut pro akreditaci, o.p.s.
NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN
-5-