METRIOS 532

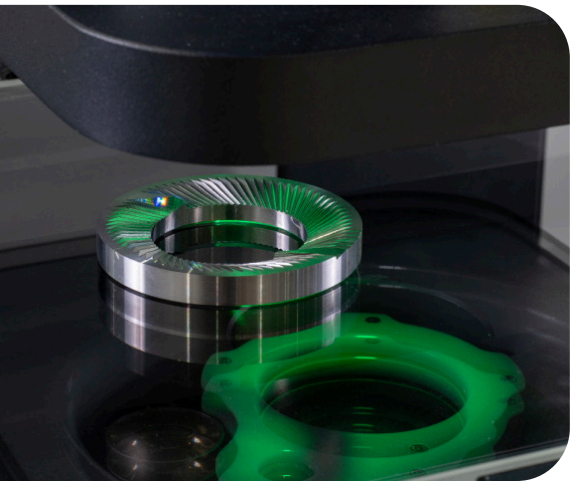
metrios by VICIVISION

POKROČILÉ ŘEŠENÍ PRO MĚŘENÍ VELKÝCH, TĚŽKÝCH A SLOŽITÝCH KOMPONENTŮ

Navržen pro splnění požadavků na rozměrovou kontrolu větších, těžších a složitějších komponentů, Metrios 532 nabízí ještě širší zorné pole, které umožňuje měřit větší díly nebo kontrolovat více komponentů v jednom skenu. To vede k výraznému zkrácení doby kontroly a reálnému zvýšení produktivity.

Na základě stejné pokročilé konstrukce a nové generace multisenzorového systému, který byl již představen u modelu Metrios 332, Metrios 532 zaručuje vysokou přesnost a opakovatelnost za všech provozních podmínek.

Komplexní inteligentní systém osvětlení umožňuje zachytit povrchy, hrany a složité detaily s maximální spolehlivostí a zajišťuje přesné výsledky i u komplikovaných geometrií.



Integrovaný konfokální senzor pro bezkontaktní trojrozměrná měření

Konfokální senzor umožňuje okamžité a přesné snímání výškových rozměrů bez kontaktu, čímž eliminuje jakékoli riziko deformace dílu. Tato technologie výrazně zkracuje časy cyklů a zvyšuje celkovou efektivitu procesu kontroly kvality.

Velký měřicí prostor s integrovanou osou Z

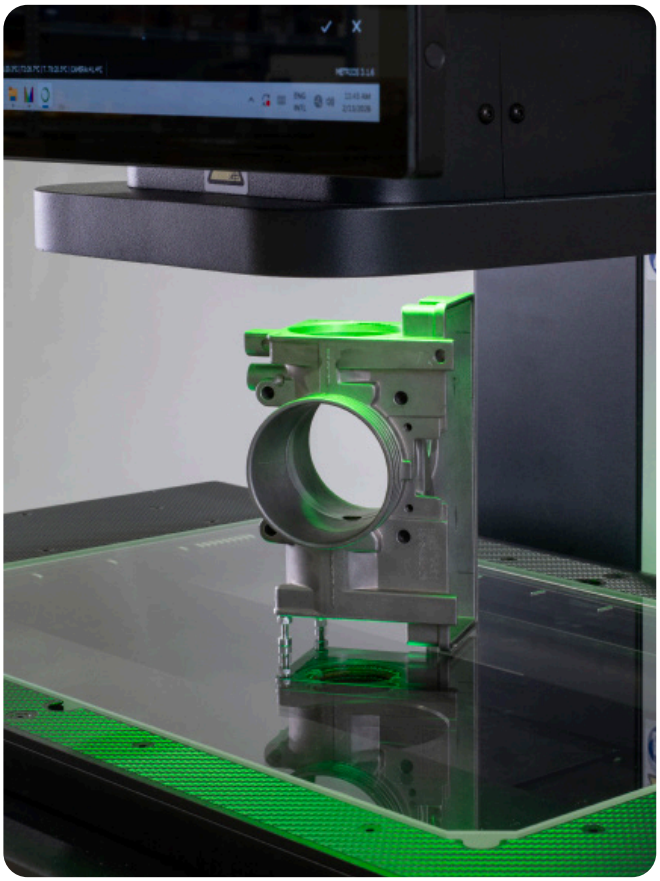
Díky měřicímu rozsahu 500 × 300 × 200 mm umožňuje Metrios 532 kompletní rozměrovou kontrolu i velkých dílů při zachování vysoké přesnosti ve všech prostorových souřadnicích.

Vysoký výkon i na náročných površích

Metrios 532 zaručuje spolehlivé výsledky i na reflexních, lesklých nebo složitých geometriích, čímž rozšiřuje možnosti použití a snižuje potřebu alternativních měřicích postupů.

Kompletní integrace v jednom řešení

Kombinace 2D optického měření a trojrozměrné analýzy umožňuje komplexní kontrolu bez nutnosti jakéhokoli přepolohování, čímž optimalizuje pracovní proces a zkracuje celkový čas kontroly.



TECHNICKÁ DATA

		Metrios 532	
		Hlavní kamera	Ultra HD sensor
Velikost zorného pole	Zorné pole kamery	47 x 47 mm	3 x 2 mm
	Měření plochy	500 x 305 mm	435 x 235 mm pokryto všemi senzory
Opakovatelnost (2σ)	Uvnitř zorného pole kamery	1 (µm)	0,2 (µm)
	V celé scéně (osa X/Y)	2,5 (µm)	2,5 (µm)
Přesnost měření (2σ) (*1)	V zorném poli kamery	(2,5+0,01L[mm]) (µm)	(2,5+0,01L[mm]) (µm)
	V celé scéně (na ose X/Y)	(3,5+0,01L[mm]) (µm)	(3,5+0,01L[mm]) (µm)

(*1) Údaje v souladu s normou ISO 10360-7, při pokojové teplotě +20 °C ±1 °C / (*2) Materiál/povrchová úprava může ovlivnit výsledky.

VICI & C. S.p.A
Via J. Gutenberg, 5 - 47822
Santarcangelo di Romagna (RN) Italy
+39 0541350411
info@metrios.net

KUBOUŠEK®
TECHNOLOGIES AND INSTRUMENTS
Tel: +420 389 042 111
E-mail: pristroje@kubousek.cz
kubousek.cz
shop.kubousek.cz